# **Офсетная бумага**

# ***БДМ 5/6***

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя/ метод испытания | Норма |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м2, г (ГОСТ 13199)
 | 50 ± 2 | 55 ± 2 | 58 ± 2 | 60 +1/-3 | 65 +1/-3 | 70 +1/-3 |
| 1. Плотность, г/см3, машинной гладкости (ГОСТ 27015)
 | 0,75-0,85 |
| 1. Разрывная длина, м, не менее:

в машинном направлении бумаги, предназначенной для рулонной печати;в среднем по двум направлениям бумаги, предназначенной для листовой печати. ГОСТ 30436(ИСО1924-2) | 4 800 |
| - | - | - | - | 2300 |
| 1. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее (ГОСТ 13525.2)
 | 20 |
| 1. Впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб60), г, не более (ГОСТ 12605)
 | 30 |
| 1. Белизна, %, не менее:

с ООВс ООВ (повышенная)без ООВ (ГОСТ 30113) | 9010082 |
| 1. Гладкость бумаги машинной гладкости, с, не менее (ГОСТ 12795)
 | 30 |
| 1. Массовая доля золы, % (ГОСТ 7629)
 | 18 - 24 |
| 1. Сорность (число соринок на 1м2) размером:

от 0,1 до 0,5 мм2,не более (ГОСТ 13525.4) | 80 |
| 1. Влажность, %, бумаги предназначенной для:

**рулонной** печатилистовой печати(ГОСТ ISO 287) | 4,0 – 5,5  |
| - | - | - | - | 5,0 – 7,0  |
| 1. Линейная деформация бумаги для листовой печати, %, не более,

 в один листопрогон (ГОСТ 12057) | - | - | - | - | +2,6 |
| 1. Прочность поверхности на выщипывание (номер свечи), не менее ГОСТ Р 55083
 | 11 |
| 1. Непрозрачность, %, не менее (ГОСТ 8874)
 | 75 | 80 | 80 | 80 | 85 | 88 |

*Продолжение таблицы*

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя/ метод испытания | Норма |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м2, г (ГОСТ 13199)
 | 80 +1/-3 | 90 ± 2,5 | 100± 2,5 | 110± 2,5 | 120 ± 2,5 |
| 1. Плотность, г/см3, (ГОСТ 27015)

с каландрированиембез каландрирования | 0,85-1,100,75-0,85 |
| 1. Разрывная длина, м, не менее:

в машинном направлении бумаги, предназначенной для рулонной печати;в среднем по двум направлениям бумаги, предназначенной для листовой печати. ГОСТ 30436 (ИСО 1924-2) | 40002300 | 35002300 |
| 1. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее (ГОСТ 13525.2)
 | 20 |
| 1. Впитываемость воды при одностороннем смачивании, г (Кобб60), не более (ГОСТ 12605)
 | 30 |
| 1. Белизна, %, не менее:

с ООВс ООВ (повышенная)без ООВ (ГОСТ 30113) | 9010082 |
| 1. Гладкость бумаги, с, не менее

(ГОСТ 12795) | 16 |
| 1. Массовая доля золы, % (ГОСТ 7629)
 | 18 - 24 |
| 1. Сорность (число соринок на 1м2) размером:

от 0,1 до 0,5 мм2,не более (ГОСТ 13525.4) | 80 |
| 1. Влажность, %, бумаги предназначенной для:

рулонной печатилистовой печати(ГОСТ ISO 287) | 4,0 – 5,5 5,0 – 7,0  |
| 1. Линейная деформация бумаги для листовой печати, %, не более в один листопрогон (ГОСТ 12057)
 | +2,6 |
| 1. Прочность поверхности на выщипывание (номер свечи), не менее ГОСТ Р 55083
 | 12 |

# ***БДМ 7***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Параметры | Норма марка «А» | Метод испытания |
|  | Масса бумаги площадью 1м2, 65 г/м2   | 65,0 ± 2,0 | ГОСТ 13199 |
|  70 г/м2   | 70,0 ± 2,0 |
|  75 г/м2   | 75,0 ± 2,0 |
|  80 г/м2   | 80,0 ± 2,0 |
|  90 г/м2   | 90,0 ± 2,0 |
| 95 г/м2   | 95,0 ± 2,0 |
|  100 г/м2   | 100,0 ± 2,0 |
|  120 г/м2   | 120,0 ± 3,0 |
|  | Толщина, мкм 65 г/м2 | 84 +2,0/-5,0 | ГОСТ 27015 |
| 70 г/м2 | 89 ± 3,0 |
| 75 г/м2 | 97 ± 3,0 |
| 80 г/м2 | 101 ± 3,0 |
| 90 г/м2 | 111 ± 4,0 |
| 95 г/м2 | 117 ± 4,0 |
| 100 г/м2 | 124 ± 4,0 |
| 120 г/м2 | 143 ± 4,0 |
|  | Массовая доля золы, %, не менее  65г/м2 | 12 | ГОСТ 7629 и п. 7.4 настоящих СТО |
|  70-75 г/м2 | 14 |
|  80 г/м2 | 17 |
|  90-120 г/м2 | 18 |
|  | Гладкость по Бекку, с, не менее  | 25 | ГОСТ 12795 |
|  | Поверхностная впитывыемость воды при одностороннем смачивании (Кобб 60 ), г/м2 | 20 – 30  | ГОСТ 12605 и п. 7.3 настоящих СТО |
|  | Прочность на разрыв при растяжении в CD, kН/м, не менее  65 г/м2 70 – 80 г/м2 | 1,72,02,2 | ГОСТ 30436 |
|  |  90-120 г/м2 |
|  | Влажность, % | 6,5 ±1,5 | ГОСТ ISO 287 |
|  | Белизна по ISO D65, %  | 105 ± 2,0 | ГОСТ 30113 |
|  | Белизна по CIE  | 146 ± 3,0 | ГОСТ Р ИСО 11475  |
|  | Непрозрачность, %, не менее  65-75 г/м2 | 85 | ГОСТ 8874  |
|  |  80 г/м2 | 89 |
|  | 90-120 г/м2 | 91 |
|  | Прочность поверхности на выщипывание по Деннисону, № свечи, не менее | 13 | ГОСТ Р 55083 |