

**каталог**  
упаковочной  
продукции

 **ИЛИМ**

**2018**



# СОДЕРЖАНИЕ

|  |           |
|--|-----------|
| <b>О компании</b> . . . . .            | <b>2</b>  |
| <b>Упаковочные материалы</b> . . . . . | <b>4</b>  |
| <b>Продукция</b>                       |           |
| Крафтлайнер . . . . .                  | <b>6</b>  |
| Флютинг . . . . .                      | <b>8</b>  |
| Котласлайнер . . . . .                 | <b>10</b> |
| Белый лайнер . . . . .                 | <b>12</b> |
| Мешочная бумага . . . . .              | <b>14</b> |
| Упаковочная бумага . . . . .           | <b>16</b> |
| Спецификации . . . . .                 | <b>18</b> |
| <b>География поставок</b> . . . . .    | <b>32</b> |
| <b>Лесообеспечение</b> . . . . .       | <b>34</b> |
| <b>Экология</b> . . . . .              | <b>35</b> |
| <b>Контроль качества</b> . . . . .     | <b>36</b> |
| <b>Инновации</b> . . . . .             | <b>37</b> |
| <b>Контакты</b> . . . . .              | <b>38</b> |



# О КОМПАНИИ

**Группа «Илим»** — один из ведущих отраслевых игроков в мире и лидер целлюлозно-бумажной промышленности России по доле рынка, объемам производства и инвестиций. Стратегическим партнером Группы «Илим» является крупнейшая в мире целлюлозно-бумажная компания *International Paper*.



Предприятия компании, расположенные в Архангельской, Иркутской, Ленинградской и Московской областях, являются ключевыми в российском лесопромышленном комплексе

**75%**  
всей российской  
товарной  
целлюлозы

**20%**  
картона

**10%**  
бумаги

Общий годовой объем производства целлюлозно-бумажной продукции компании составляет более

**3 000 000** тонн



## МИССИЯ

От дерева к бумаге — используя возобновляемые природные ресурсы, мы создаем ценности и улучшаем жизнь людей в России и во всем мире.



## ВИДЕНИЕ

Мы — лидеры российской целлюлозно-бумажной промышленности. На основе международного партнерства мы внедряем лучшие мировые практики и обеспечиваем глобальную конкурентоспособность российской лесной отрасли.



Приоритеты Группы «Илим» — безопасность труда, защита окружающей среды, отраслевое лидерство, ориентированность на клиентов, развитие сотрудников.



## Группа «Илим» — ответственный лесопользователь и лидер добровольной лесной сертификации.

Все арендованные компанией лесные участки площадью 6 млн га сертифицированы по стандартам FSC (Forest Stewardship Council) и PEFC (Program for the Endorsement of Forest Certification Schemes).



Стратегически удобное расположение производственных филиалов позволяет компании эффективно обеспечивать продукцию ключевые рынки, включающие Россию, страны СНГ, Европы, Юго-Восточной Азии и Китая.

# УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

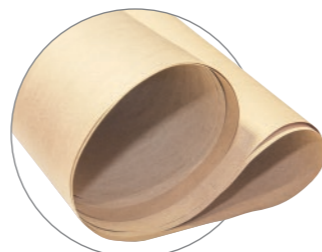
Продуктовый портфель:



крафтлайнер



флютинг



котласлайнер



мешочная бумага



упаковочная бумага



белый лайнер

Объемы производства  
для упаковочной отрасли



**850** ТЫСЯЧ  
ТОНН В ГОД



Группа «Илим» — крупнейший в России производитель упаковочных материалов из 100% целлюлозного сырья



Упаковочные материалы производят филиалы компании в **Коряжме** и **Братске**



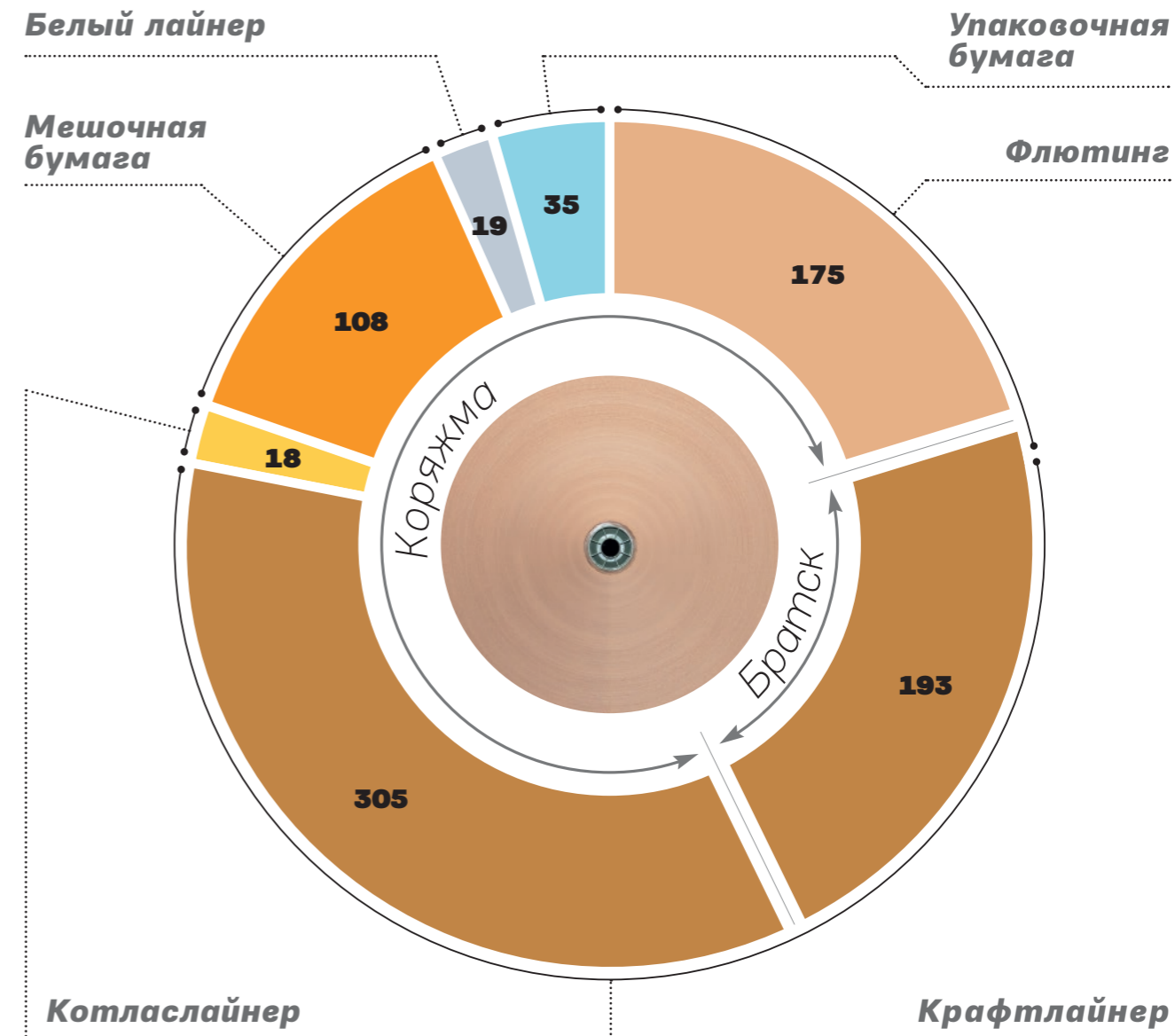
Продукция высокого качества из **целлюлозного волокна** без добавления макулатурного сырья



Широкий ассортимент решений с учетом индивидуальных потребностей клиентов

Объем производимой продукции

(тыс. тонн)

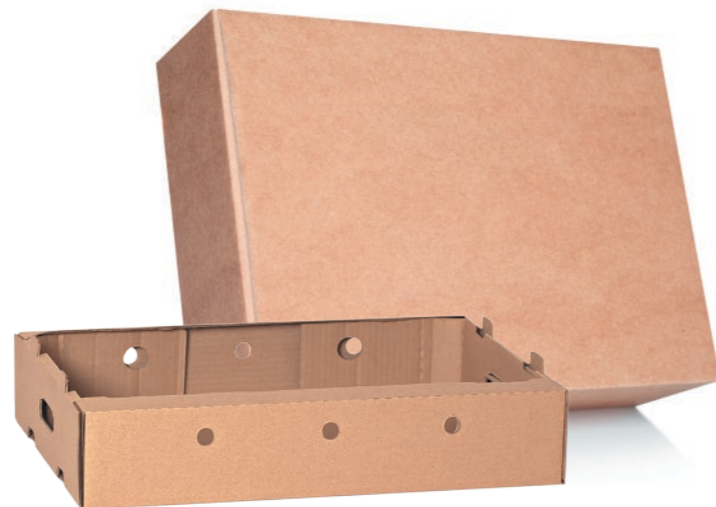




# Крафтлайнер

**Двухслойный крафтлайнер из 100% небеленой целлюлозы — ключевой продукт компании в линейке упаковочных материалов.**

Предназначен для плоских слоев гофрированного картона. Отличные физико-механические показатели, прекрасный внешний вид и высокая скорость переработки создают оптимальное решение для производства промышленной упаковки.



Диапазон  
граммажей от **110** до **250** г/м<sup>2</sup>



**Высокие физико-механические показатели**, большая нагрузочная способность при штабелировании гофротары



**100% целлюлоза**, подходит для упаковки пищевых продуктов



**Высокая влагозащитенность**, оптимальная для применения в агрессивной среде, соответствует требованиям ГОСТ и ISO



**Сертификаты:**  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001

**Коряжма** КДМ3  
КДМ4



**Братск** КДМ1

граммаж, г/м<sup>2</sup>

от 115 до 250



от 110 до 225

обрезная ширина, мм

4 200



6 300

ширина рулона, мм

от 500 до 2 800

±5



±5

от 600 до 2 500

наружный диаметр рулона, мм

до 1 500

±20



±20

до 1 330

внутренний диаметр гильз, мм

100

±1,5



±1

100

# Флютинг

**Высококачественный флютинг — бумага для гофрирования — производится из 100% небеленой целлюлозы.** Широкий диапазон граммажей и высокие прочностные характеристики позволяют применить его в производстве различных видов коробок: от упаковки продуктов сельского хозяйства и заморозки до решений для тяжелой промышленности.



Диапазон  
граммажей от

**112** до **200** г/м<sup>2</sup>



**Высокие физико-механические показатели,** большая нагрузочная способность при штабелировании гофротары



**100% целлюлоза,** подходит для упаковки пищевых продуктов



**Высокая влагозащитенность,** оптимальная для применения в агрессивной среде, соответствует требованиям ГОСТ и ISO



**Сертификаты:**  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001



**Коряжма** БДМ1

граммаж, г/м<sup>2</sup>



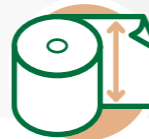
от 112 до 200

обрезная ширина, мм



4 200

ширина рулона, мм



от 700 до 2 800 ±5

наружный диаметр рулона, мм



до 1 500 ±20

внутренний диаметр гильз, мм



100 ±1

# Котласлайнер

**Котласлайнер — двухслойная бумага для плоских слоев гофрированного картона и гофрирования.**

Универсальные свойства материала позволяют эффективно использовать его для производства высококачественных коробок.



Диапазон  
граммажей от

**115** до **175** г/м<sup>2</sup>



**Высокие физико-механические показатели**, большая нагрузочная способность при штабелировании гофротары



**100% целлюлоза**, подходит для упаковки пищевых продуктов



**Высокая влагозащитенность**, оптимальная для применения в агрессивной среде, соответствует требованиям ГОСТ и ISO



**Сертификаты:**  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001



**Коряжма** КДМЗ

граммаж, г/м<sup>2</sup>



от 115 до 175

обрезная ширина, мм



4 200

ширина рулона, мм



от 700 до 2 800 ±5

наружный диаметр рулона, мм



до 1 500 ±20

внутренний диаметр гильз, мм



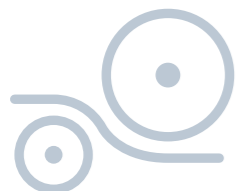
100 ±1,5

# Белый лайнер

**Белый лайнер — специальный продукт для верхнего слоя упаковки премиум-класса с высококачественной печатью.** Однослойный белый лайнер производится из 100% беленой целлюлозы.



Диапазон  
граммажей от **110** до **135** г/м<sup>2</sup>



Высокая  
скорость  
переработки  
материала



Высокие  
печатные  
свойства



Сертификаты:  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001



## Коряжма

граммаж, г/м<sup>2</sup>



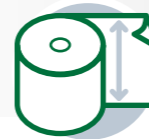
от 110 до 135

обрезная ширина, мм



4 200

ширина рулона, мм



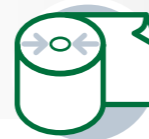
от 400 до 2 800 ±5

наружный диаметр рулона, мм



1 180 до 1 130 ±20

внутренний диаметр гильз, мм



100 ±1



# Мешочная бумага



**Мешочная бумага производится из 100% небеленой целлюлозы.**

Сфера применения — от производства мешков для строительных материалов до потребительских пакетов.

Диапазон  
граммажей от **65** до **100** г/м<sup>2</sup>



100% целлюлоза,  
подходит для упаковки  
пищевых продуктов



Сертификаты:  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001



**Коряжма** БДМ2

граммаж, г/м<sup>2</sup>



от 65 до 100

обрезная ширина, мм



4 200

ширина рулона, мм



по согласованию ±5

наружный диаметр рулона, мм



от 1 000 до 1 200 ±20

внутренний диаметр гильз, мм



76 ±1

# Упаковочная бумага



**Упаковочная бумага из 100% беленой целлюлозы выпускается трех марок с разными техническими параметрами, обусловленными конечным применением.**

Марка А — производство ламинированной упаковки,  
марка Б — мешки и пакеты для сыпучих продуктов (мука, сахар),  
марка В — влагопрочная бумага (изготавливается по запросу).

Диапазон  
граммажей от **50** до **100** г/м<sup>2</sup>



100%  
целлюлоза,  
подходит  
для упаковки  
пищевых продуктов



Сертификаты:  
ISO 9001,  
ISO 14001,  
OHSAS 18001



**Коряжма** БДМ5 и БДМ6

граммаж, г/м<sup>2</sup>



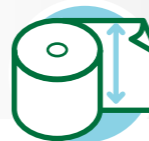
от 50 до 100

обрезная ширина, мм



4 200

ширина рулона, мм



по согласованию ±2

наружный диаметр рулона, мм



900, 1 000 ±20  
1 150 ±30

внутренний диаметр гильз, мм



76 ±1

## Крафтлайнер

Типичные значения

## КДМ-3, Коряжма

| Физико-механические показатели   | K-110 | K-115 | K-120 | K-125 | K-130 | K-135 | K-140 | K-150 | K-160 | K-165 | K-170 | K-175 | K-186 | K-195 | K-200 | K-225 | K-250 | Метод испытаний |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г   | 110   | 115   | 120   | 125   | 130   | 135   | 140   | 150   | 160   | 170   | 175   | 186   | 195   | 200   | 225   | 250   | 250   | ГОСТ Р ИСО 536  |
| <b>Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа</b>                               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | 580   | 620   | 630   | 660   | 670   | 680   | 690   | 720   | 725   | 730   | 735   | 740   | 750   | 765   | 785   | 820   | 870   | ГОСТ 13525.8    |
| <b>Сопротивление сжатию (SCT), (CD), кН/м</b>                                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | 2,20  | 2,30  | 2,40  | 2,50  | 2,55  | 2,60  | 2,80  | 2,95  | 3,10  | 3,25  | 3,55  | 3,60  | 3,80  | 4,20  | 4,35  | 4,50  | 5,55  | ГОСТ Р ИСО 9895 |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>60</sub>), г/м<sup>2</sup></b>     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min/max верхняя сторона  | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | ГОСТ 12605      |
| min/max нижняя сторона   | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 |                 |
| <b>Разрушающее усилие при сжатии кольца (RCT), Н, (CD), ширина образца 15 мм</b> |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | —     | —     | 175   | 190   | 200   | 210   | 230   | 250   | 265   | 280   | 310   | 315   | 320   | 340   | 360   | 400   | 490   | ГОСТ 10711      |
| <b>Влажность, %</b>  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min/max значения   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | ГОСТ ISO 287    |
| <b>Пористость по Гарлею, с</b>   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min значения   | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | ISO 5636/5      |
| <b>Максимально допустимое отклонение по массе ± 3%</b>                           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |

**Страницы 18-31**

Данная информация не является офертой. Качество и технические характеристики продукции могут быть уточнены в соответствии с требованиями применимого СТО, реквизиты которого указываются в согласованном сторонами договоре на приобретение продукции».



## Крафтлайнер

Типичные значения

## КДМ-4, Коряжма

| Физико-механические показатели   | K-115 | K-120 | K-125 | K-135 | K-140 | K-150 | K-155 | K-165 | K-170 | K-175 | K-186 | K-195 | K-200 | K-225 | K-250 | Метод испытаний |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г   | 115   | 120   | 125   | 130   | 140   | 150   | 155   | 165   | 170   | 175   | 186   | 195   | 200   | 225   | 250   | ГОСТ Р ИСО 536  |
| <b>Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа</b>                               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | 620   | 630   | 660   | 680   | 690   | 720   | 725   | 730   | 735   | 740   | 750   | 765   | 785   | 820   | 870   | ГОСТ 13525.8    |
| <b>Сопротивление сжатию (SCT), (CD), кН/м</b>                                    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | 2,30  | 2,40  | 2,50  | 2,60  | 2,80  | 2,95  | 3,10  | 3,25  | 3,55  | 3,60  | 3,80  | 4,20  | 4,35  | 4,50  | 5,55  | ГОСТ Р ИСО 9895 |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>60</sub>), г/м<sup>2</sup></b>     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min/max верхняя сторона  | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | 20-35 | ГОСТ 12605      |
| min/max нижняя сторона   | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 | 50-80 |                 |
| <b>Разрушающее усилие при сжатии кольца (RCT), Н, (CD), ширина образца 15 мм</b> |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
|  | —     | 170   | 190   | 210   | 230   | 250   | 265   | 280   | 310   | 315   | 320   | 340   | 360   | 400   | 490   | ГОСТ 10711      |
| <b>Влажность, %</b>  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min/max значения   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | 7-9   | ГОСТ ISO 287    |
| <b>Пористость по Гарлею, с</b>   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |
| min значения   | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | ISO 5636/5      |
| <b>Максимально допустимое отклонение по массе ± 3%</b>                           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                 |

## Крафтлайнер

Типичные значения

## КДМ-1, Братск

| Физико-механические показатели  | К-110 | К-115 | К-125 | К-135 | К-140 | К-150 | К-165 | К-175 | К-185 | К-200 | К-225 | Метод испытаний         |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г  | 110   | 115   | 125   | 135   | 140   | 150   | 165   | 175   | 185   | 200   | 225   | ГОСТ Р ИСО 536; ISO 536 |
| <b>Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа</b>  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |
|   | 460   | 490   | 520   | 550   | 570   | 610   | 620   | 650   | 670   | 690   | 740   | ГОСТ 13525.8, ISO 2759  |
| <b>Сопротивление сжатию (SCT), (CD), кН/м</b>   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |
|   | 1,9   | 2,1   | 2,2   | 2,4   | 2,5   | 2,9   | 3,2   | 3,5   | 3,7   | 3,9   | 4,0   | ISO 9895                |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>60</sub>), г/м<sup>2</sup> (гарантированные значения)</b> |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |
| верхней стороны   | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | ГОСТ 12605 (ИСО 535)    |
| нижней стороны  | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    |                         |
| <b>Разрушающее усилие при сжатии кольца (RCT), Н, (CD), ширина образца 15 мм</b>                        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |
| Гарантированные значения  | 125   | 130   | 150   | 160   | 170   | 190   | 200   | 220   | 230   | 250   | 270   | ГОСТ 10711              |
| <b>Влажность, %</b>   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |
| min/max значения  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | ГОСТ ИСО 287; ISO 287   |
| <b>Максимально допустимое отклонение по массе ± 3%</b>  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                         |

## ФЛЮТИНГ

Типичные значения

## БДМ-1, Коряжма

| Физико-механические показатели  | Б-112     | Б-120     | Б-125     | Б-132     | Б-140     | Б-150     | Б-160     | Б-165     | Б-175     | Б-190     | Б-200     | Метод испытаний   |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г  | 112       | 120       | 125       | 132       | 140       | 150       | 160       | 165       | 175       | 190       | 200       | ГОСТ Р ИСО 536    |
| <b>Сопротивление сжатию (SCT), (CD), кН/м</b>   |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
|   | 2,40      | 2,55      | 2,70      | 2,90      | 3,15      | 3,45      | 3,50      | 3,60      | 4,10      | 4,30      | 4,50      | ГОСТ Р ИСО 9895   |
| <b>Сопротивление торцевому сжатию гофрированного образца бумаги (CCT<sub>0</sub>), (CD), кН/м, ширина 12,7 мм</b> |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
|   | 2,05      | 2,15      | 2,30      | 2,50      | 2,70      | 2,90      | 3,15      | 3,30      | 3,40      | 3,60      | 3,90      | ГОСТ 28686        |
| <b>Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT<sub>30</sub>), (MD), Н, ширина 15 мм</b>  |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
|   | 305       | 325       | 360       | 380       | 410       | 430       | 440       | 445       | 450       | 470       | 490       | ГОСТ Р ИСО 7263   |
| <b>Разрушающее усилие при сжатии кольца (RCT), Н, (CD), ширина образца 15 мм</b>                                  |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
|   | 130       | 140       | 165       | 190       | 205       | 240       | 255       | 260       | 280       | 295       | 315       | ГОСТ 10711        |
| <b>Удельное сопротивление разрыву, (MD), кН/м</b>   |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
|   | 8,5       | 8,5       | 8,5       | 9,0       | 9,5       | 10,0      | 10,5      | 10,5      | 11,0      | 11,5      | 12,5      | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>30</sub>) по двум сторонам, г/м<sup>2</sup></b>                     |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
| не менее  | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | 40        | ГОСТ 12605        |
| <b>Толщина, мм</b>  |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
| min/max   | 0,15-0,23 | 0,16-0,24 | 0,17-0,25 | 0,17-0,25 | 0,20-0,27 | 0,20-0,27 | 0,22-0,30 | 0,22-0,30 | 0,22-0,30 | 0,25-0,35 | 0,28-0,40 | ГОСТ Р ИСО 534    |
| <b>Влажность, %</b>   |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |
| min/max значения  | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | 8-10      | ISO 287           |
| <b>Максимально допустимое отклонение по массе ± 3%</b>  |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |                   |



# Мешочная бумага

## БДМ-2, Коряжма

Типичные значения

| Физико-механические показатели   | М-65   | М-70   | М-75   | М-78   | М-80   | М-85   | М-90   | М-95   | М-100   | Метод испытаний   |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|-------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г   | 65 ± 2 | 70 ± 2 | 75 ± 2 | 78 ± 2 | 80 ± 2 | 85 ± 2 | 90 ± 3 | 95 ± 3 | 100 ± 3 | ГОСТ Р ИСО 536    |
| <b>Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании сеточной стороны (Кобб<sub>60</sub>), г</b> |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min/max значения   | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32  | 23-32   | ГОСТ 12605        |
| <b>Разрушающее усилие, (MD), Н</b>   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min  | 74     | 86     | 88     | 90     | 94     | 100    | 105    | 110    | 115     | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Разрушающее усилие, (CD), Н</b>   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min  | 42     | 46     | 48     | 50     | 52     | 58     | 65     | 70     | 75      | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Относительное удлинение при растяжении, (MD), %</b>   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min  | 2,0    | 2,2    | 2,2    | 2,2    | 2,3    | 2,3    | 2,4    | 2,4    | 2,4     | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Относительное удлинение при растяжении, (CD), %</b>   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min  | 5,8    | 5,9    | 5,9    | 5,9    | 6,0    | 6,0    | 6,1    | 6,1    | 6,1     | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Пористость по Гарлею, с</b>   |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
|  | 25     | 25     | 30     | 30     | 30     | 30     | —      | —      | —       | ISO 5636/5        |
| <b>Индекс ТЕА, (MD), Дж/г</b>  |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
|  | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1    | 1,1     | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Индекс ТЕА, (CD), Дж/г</b>  |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
|  | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8    | 1,8     | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Влажность, %</b>  |        |        |        |        |        |        |        |        |         |                   |
| min/max значения   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10   | 7-10    | ГОСТ ISO 287      |

## Упаковочная бумага «А»

## Коряжма

| Физико-механические показатели  |        |        |          |          | Метод испытаний   |
|---|--------|--------|----------|----------|-------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г  | 50 ± 2 | 55 ± 2 | 60 +1/-3 | 65 +1/-3 | ГОСТ Р ИСО 536    |
| <b>Разрывная длина, м</b>   |        |        |          |          |                   |
| не менее (MD)   | 4 800  | 4 800  | 4 800    | 4 800    | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Разрушающее усилие, Н</b>  |        |        |          |          |                   |
| не менее (MD)   | 40     | 40     | 40       | 40       | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| не менее (CD)   | 26     | 26     | 26       | 26       |                   |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>60</sub>) при одностороннем смачивании, г/м<sup>2</sup></b> |        |        |          |          |                   |
| по верхней стороне, не более  | 25     | 25     | 25       | 25       | ГОСТ 12605        |
| <b>Белизна, %</b>   |        |        |          |          |                   |
| не менее  | 80     | 80     | 80       | 80       | ГОСТ 30113        |
| <b>Массовая доля золы, %</b>  |        |        |          |          |                   |
| не более  | 10     | 10     | 10       | 10       | ГОСТ 7629         |
| <b>Толщина, мкм</b>   |        |        |          |          |                   |
| не менее  | 60     | 65     | 70       | 75       | ГОСТ Р ИСО 534    |
| <b>Влажность, %</b>   |        |        |          |          |                   |
| не более  | 7      | 7      | 7        | 7        | ГОСТ ISO 287      |
| <b>Непрозрачность, %</b>  |        |        |          |          |                   |
| не менее  | 65     | 70     | 70       | 75       | ГОСТ 8874         |

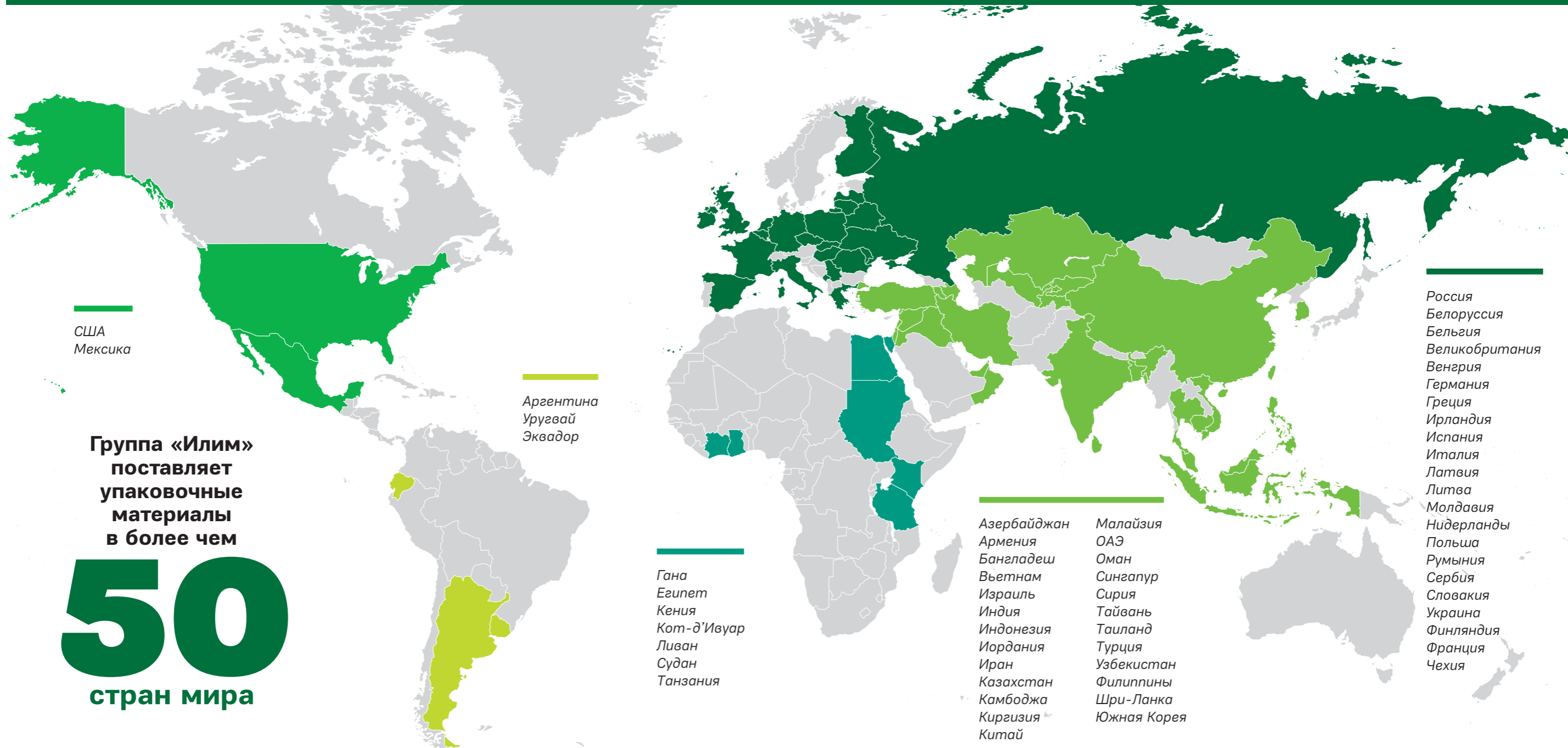
## Упаковочная бумага «Б»

## Коряжма

Типичные значения

| Физико-механические показатели  |             |             |             |             |             | Метод испытаний   |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|
| Масса 1 м <sup>2</sup> , г  | 70 + 1/-3   | 75 + 1/-3   | 80 + 1/-3   | 90 + 1/-3   | 100 + 1/-3  | ГОСТ Р ИСО 536    |
| <b>Разрушающее усилие, Н не менее</b>   |             |             |             |             |             |                   |
| MD  | 70          | 75          | 82          | 92          | 96          | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| CD  | 38          | 40          | 43          | 45          | 48          |                   |
| <b>Относительное удлинение при растяжении, %</b>  |             |             |             |             |             |                   |
| MD  | 1,8         | 1,8         | 1,8         | 1,8         | 1,8         | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| CD  | 4,3         | 4,3         | 4,3         | 4,3         | 4,3         |                   |
| <b>Индекс ТЕА, Дж/г</b>   |             |             |             |             |             |                   |
| (MD+CD) типичные  | 2,2         | 2,2         | 2,2         | 2,2         | 2,0         | ГОСТ Р ИСО 1924-2 |
| <b>Поверхностная впитываемость воды (Кобб<sub>60</sub>) при одностороннем смачивании, г/м<sup>2</sup></b> |             |             |             |             |             |                   |
| по верхней стороне, не более  | 25          | 25          | 25          | 25          | 25          | ГОСТ 12605        |
| <b>Белизна, %</b>   |             |             |             |             |             |                   |
| типичные  | 82          | 82          | 82          | 82          | 82          | ГОСТ 30113        |
| <b>Массовая доля золы, %</b>  |             |             |             |             |             |                   |
| не более  | 8           | 8           | 8           | 8           | 8           | ГОСТ 7629         |
| <b>Влажность, %</b>   |             |             |             |             |             |                   |
|   | 6,0-8,0     | 6,0-8,0     | 6,0-8,0     | 6,0-8,0     | 6,0-8,0     | ГОСТ ISO 287      |
| <b>Гладкость, с</b>   |             |             |             |             |             |                   |
| марка Б 1   | Не более 20 | Не более 20 | Не более 20 | Не более 20 | Не более 20 | ГОСТ 12795        |
| марка Б 2   | 30-70       | 30-70       | 30-70       | 30-70       | 30-70       |                   |
| марка Б 3   | 80-120      | 80-120      | 80-120      | 80-120      | 80-120      |                   |
| <b>Сорность (число соринок на 1 м<sup>2</sup>) размером от 0,1 до 0,5 мм<sup>2</sup> включ.</b>           |             |             |             |             |             |                   |
| не более  | 80          | 80          | 80          | 80          | 80          | ГОСТ 13525.4      |
| <b>Сопротивление раздиранию, мН</b>   |             |             |             |             |             |                   |
| MD  | 530         | 600         | 640         | 690         | 800         | ГОСТ 13525.3      |
| CD  | 560         | 630         | 670         | 730         | 820         |                   |





**Группа «Илим»** — ответственный лесопользователь и лидер добровольной лесной сертификации.



- Ведение лесного хозяйства в Группе «Илим» направлено на эффективное использование и воспроизводство лесов. Методы лесопользования обеспечивают сохранение биологического разнообразия.
- Все филиалы Группы «Илим» имеют действующие сертификаты лесопользования FSC (Forest Stewardship Council) и PEFC (Program for the Endorsement of Forest Certification Schemes), которые ежегодно подтверждаются.



Группа «Илим» со всей ответственностью относится к исполнению природоохранных обязательств, уделяет особое внимание экологии и минимизации воздействия на окружающую среду.

Компания стремится использовать наилучшие доступные технологии на всех этапах производства продукции, начиная с заготовки леса и заканчивая производством продукции — целлюлозы, бумаги

и упаковки. Все филиалы Группы «Илим» реализуют целевые программы, направленные на снижение нагрузки на окружающую среду, а также на обеспечение экологической безопасности производства.

#### ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

В Группе «Илим» принята политика в области охраны труда, промышленной, пожарной безопасности и экологии, разработанная с учетом российских требований, опыта Группы «Илим» и международных стандартов, принятых в компании International Paper. С 2009 года Группа «Илим» ежегодно выпускает экологические отчеты, цель которых — представить всем заинтересованным сторонам наиболее полную информацию о деятельности компании в области охраны окружающей среды.

#### СЕРТИФИКАЦИЯ

В Группе «Илим» действует эффективная система экологического менеджмента. Все филиалы компании имеют интегрированные системы менеджмента, сертифицированные в соответствии с международными стандартами.

# 100%

арендованных лесных участков Группы «Илим» сертифицируются по системе FSC

# 40

 тысяч гектаров

площадь проведения лесозаготовок, на которой проходят лесовосстановительные работы

На реализацию экологических программ в 2017 году направлено более

# 4

 млрд рублей

Сертификация системы экологического менеджмента в соответствии с требованиями стандарта

# ISO 14001



Одной из ключевых ценностей Группы «Илим» является внимательное отношение к потребностям клиентов.

- Улучшение потребительских характеристик продукции** — это непрерывная работа, которую Группа «Илим» ведет в постоянном сотрудничестве с поставщиками оборудования и международными консультантами. Регулярно на комбинатах компании проводятся опытно-промышленные выработки.
- Ежедневный контроль качества всей линейки упаковочных материалов** осуществляют лабораторные комплексы. Современное оборудование позволяет измерять все физико-механические характеристики готовой продукции.



Группа «Илим» уделяет значительное внимание совершенствованию производственных процессов и технологий.

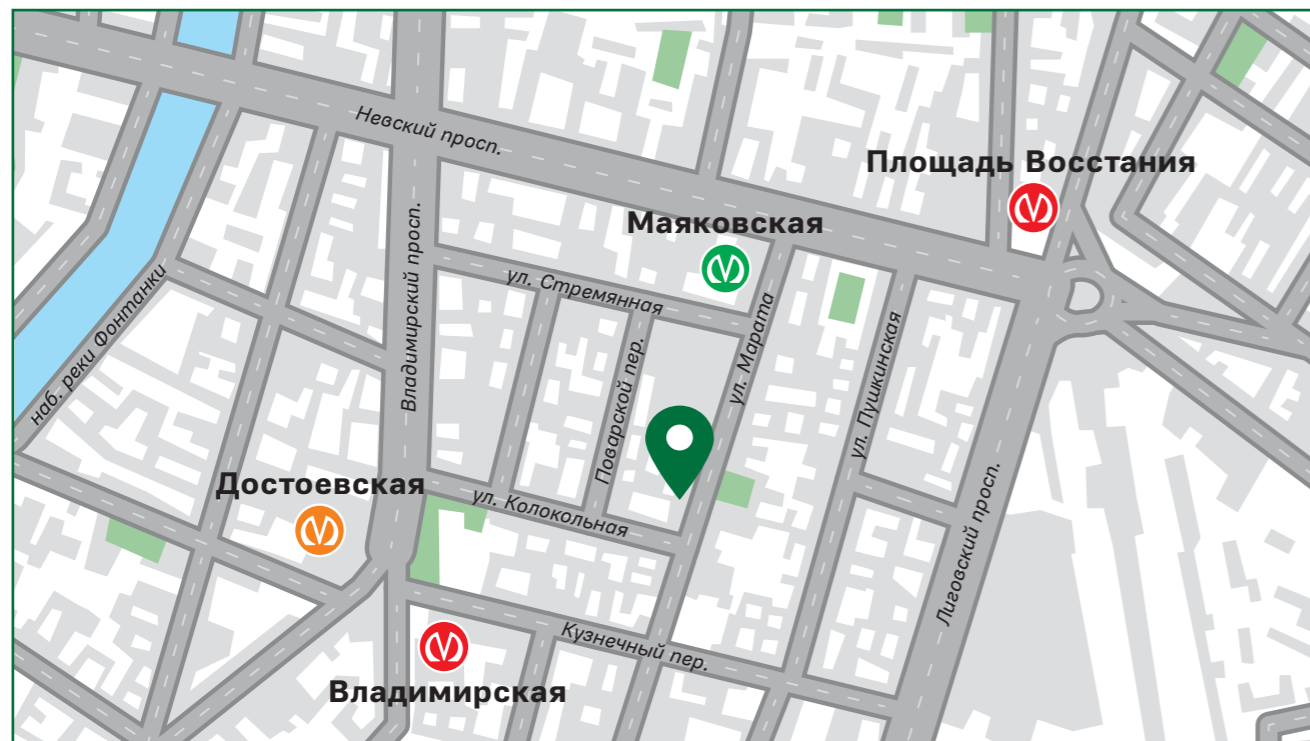


- В компании действует специальная программа «Илим Инновация».** В рамках программы разрабатываются проекты по созданию упаковки, обладающей уникальными барьерными свойствами, обсуждается внедрение новых технологий производства упаковочных материалов и упаковки, отвечающих самым жестким экологическим требованиям.
- За время действия программы ряд проектов получил поддержку отраслевых вузов и академических институтов.** Во взаимодействии с научным сообществом компания работает над проектом создания биоразлагаемой упаковки и новых видов композиционных упаковочных материалов.
- Группа «Илим» нацелена на сотрудничество в области инноваций** не только с научными и образовательными учреждениями, но и с потребителями, партнерами и поставщиками.

# КОНТАКТЫ

**Адрес:** 191025, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Марата, д. 17

**Тел.:** (812) 718-60-50, **факс:** (812) 718-60-06, **e-mail:** office@ilimgroup.ru



## Отдел продаж

### Белые бумаги

**Тел.:** (812) 332-27-21, 718-60-16

### Гофроупаковка

**Тел.:** (812) 332-74-40

### Гофро материалы (Россия и страны СНГ)

**Тел.:** (812) 718-48-04, 332-06-69

### Гофро материалы (экспорт)

**Тел.:** (812) 718-57-44

### Картон белый лайнер

**Тел.:** (812) 718-48-04, 332-06-69

### Лесохимия (Россия)

**Тел.:** (812) 332-06-77

### Мешочная (крафт) бумага

**Тел.:** (812) 718-60-22

### Упаковочная бумага

**Тел.:** (812) 718-60-22

### Целлюлоза (Россия и страны СНГ)

**Тел.:** (812) 718-60-19

### Целлюлоза (экспорт)

**Тел.:** (812) 718-60-21